

高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-100~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位 ISO45001:职业健康管理体系认证 ISO14001:环境管理体系认证 ISO9001:质量管理体系认证

欧盟CE产品认证







井式炉 型号 GWL-1200J







| 温度 | 1200°C |
|-----------|--|
| - ツロ | |
| 电压 AC | 380V/6kw |
| 规格(炉膛尺寸) | $300\times200\times200$ |
| 额定工作温度 | 1250℃ |
| 长期工作温度 | 1200℃ |
| 控温精度 | ±1℃(集成化电路控制、无超调现象) |
| 炉内温场均匀度 | ±1℃(根据加热室大小而定) |
| 测温元件及测温范围 | 镍铬镍硅 K 测温范围0-1350℃ |
| 编程曲线段数 | 一组50段,二组22段,三组8段 |
| 升温速率 | 升温速率可自由调节,调节范围:最快升温速率每分钟 15度(15度/min)、最慢 |
| | 升温速率每小时 1 度 (1 度/h) |
| 炉门开启方式 | 顶部上开门 |

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789 Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



中国热处理行业协会理事单位 ISO45001:职业健康管理体系认证 ISO14001:环境管理体系认证 ISO9001:质量管理体系认证 欧盟CE产品认证







高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-100~2600°C)

| 加热元件位置 | 发热元件增加石英保护管,发热元件安装位置及方式 垂直安装于炉膛四周 |
|---------|---|
| 保护 | 采用集成化模块控制单元,控制精度准确,并设计了双回路控制和双回路保护,具 |
| | 备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保 |
| | 护 |
| 炉体 | 炉体采用数控机床加工,经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤 |
| | 等制作而成,双色搭配,外观新颖美观,具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点 |
| | 申炉炉体采用风冷双层炉体结构,有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循 |
| | 环,最终冷却发热元件导电片后排出炉体,避免了发热元件导电片的高温 一种,最终冷却发热元件导电片后排出炉体,避免了发热元件导电片的高温 |
| 炉体结构 | 氧化;保证了良好的工作环境 |
| 耐火材料 | 炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成,取放物料易碰位置(炉口、 |
| | 炉底)采用轻质空心球氧化铝板,使用温度高,蓄热量小,耐急热急冷、保 |
| | 温性能 |
| | 好(节能效果是老式电炉的 80%以上) |
| 保温材料 | 采用三层保温,分别为: 硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝(多晶)纤维板, |
| | 节能效果是老式电炉的 80%以上。 长期使用不停炉,外壳温度小于 45 度 |
| | |
| | 温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等 |
| 温度曲线设定 | 采用优选按钮使用寿命超过100000次,并且带 LED 指示灯。 |
| | 采用智能温度控制仪,备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式, |
| | 具有自整定、自学习功能,无超调及无欠调的优良控制特性,具备50段程序控制功 |
| | 能,可实现任意斜率的升、降温控制,具有跳转(循环)、运行、暂停及停止等可 |
| | 编程/可操作命令,并允许在程序的控制运行中随时修改程序;采用具备曲线拟合 |
| | 功能的人工智能调节算法,能获得光滑平顺的曲线控制效果; |
| 保修范围及期限 | 电炉免费保修一年,发热元件不保修(三个月内自然损坏免费更换) |
| 随机备件 | 发热原件两支、棒具两套,说明书一份 , 合格证一份, 坩埚钳一把, 高温手套一 |
| | 副,说明书一份,验收报告(出厂检测报告)一份,销售送货单一份。 |

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789 Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-100~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位 ISO45001:职业健康管理体系认证 ISO14001:环境管理体系认证 ISO9001:质量管理体系认证 欧盟CE产品认证







感谢你与我们取得联系!

Thank you to get in touch with us! 公司名称: 洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址: 洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

0379-69936789 联系方式: 13271526781

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789 Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan **Province**